

Manuale d'uso

Tornello a tutta altezza

Modelli applicabili: FHT 2300 / 2400

Versione: 1.2

Data: Marzo 2019

Contenuti

Capitolo 1 Introduzione del prodotto	1
1.1 Numero di modello e controllo degli accessi	1
1.2 Strutture e dimensioni.....	1
1.3 Sistema meccanico della serie FHT2300&FHT2400.....	2
1.4 Sistema di controllo elettronico.....	2
1.5 Il principio di funzionamento dei tornelli a tutta altezza.....	3
1.6 Parametri relativi al prodotto.....	3
Capitolo 2 Installazione del dispositivo	4
2.1 Note sull'installazione.....	4
2.2 Posizione di installazione del tornello a tutta altezza.....	4
2.3 Installazione e fissaggio dei cavi.....	4
Capitolo 3 Manutenzione del prodotto	8
3.1 Manutenzione del mainframe-box.....	8
3.2 Manutenzione del movimento.....	8
3.3 Manutenzione dell'energia.....	8

Capitolo 1 Introduzione al prodotto

1.1 Numero di modello e controllo accesso

Modello \ Accesso	No	C3-200 con due lettori KR310	InBio260 con due lettori FR1200
FHT2300	✓		
FHT2311		✓	
FHT2322			✓
FHT2400	✓		
FHT2411		✓	
FHT2422			✓

1.2 Strutture e dimensioni

La serie FHT2000 è dotata di un involucro in acciaio inossidabile, che garantisce resistenza alla corrosione e durata nel tempo.

L'aspetto e le dimensioni dell'FHT2300 sono quelli illustrati nella Figura 1-2A:

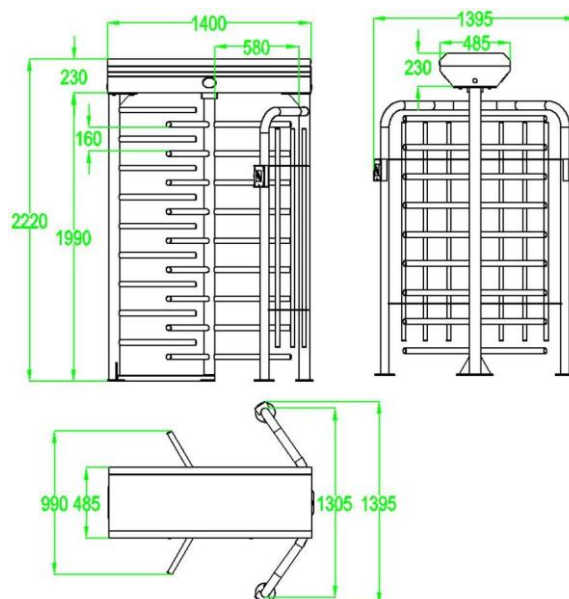


Figura 1-2A

L'aspetto e le dimensioni dell'FHT2400 sono quelli illustrati nella Figura 1-2B

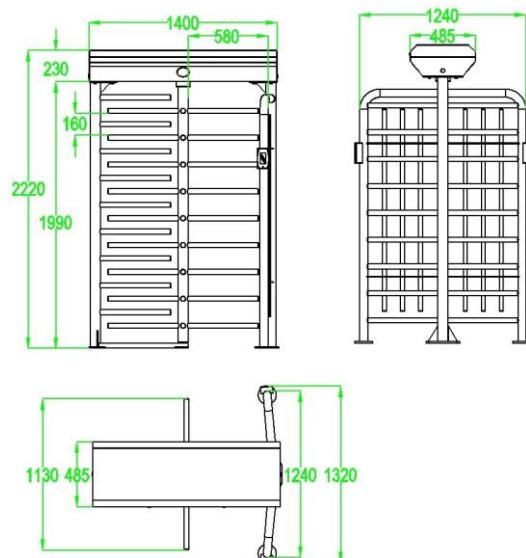


Figura 1-2B

1.3 Sistema meccanico della serie FHT2300&FHT2400

Il sistema meccanico dei tornelli a tutta altezza comprende una scatola centrale e un telaio. L'indicatore di direzione, il nucleo, il pannello di controllo, il controllore di accesso e la serratura sono installati nel mainframe box. Il componente centrale è costituito principalmente da due solenoidi, una molla e un meccanismo di trasmissione. Il telaio sostiene l'intero mainframe box.

1.4 Sistema di controllo elettronico

Il sistema di controllo elettronico del tornello a tutta altezza è composto da lettore, pannello di controllo, controllore di accesso, indicatore di direzione, avvisatore acustico e trasformatore.

Lettore: Il lettore legge i dati dalla scheda e li invia al controllore.

Pannello di controllo: Il pannello di controllo è il centro di controllo del sistema che riceve i segnali dal controllore. Dopo aver elaborato i segnali, il pannello di controllo trasmette i comandi all'indicatore.

Indicatore di direzione: Questo indicatore visualizza lo stato attuale del cartello in corrispondenza del canale e indica al pedone di superare il canale.

1.5 Il principio di funzionamento dei tornelli a tutta altezza

1.5.1 Dopo l'accensione, il sistema esegue un'autoverifica. Se non viene rilevato alcun errore, il dispositivo funziona come di consueto. Se viene rilevato un errore, il sistema visualizza i relativi messaggi sullo schermo LCD. Ciò può essere utile per il controllo degli errori e la risoluzione dei problemi.

1.5.2 Quando il lettore rileva un segnale valido, il cicalino emette un segnale vocale per ricordare ai pedoni che la carta passata ha avuto successo. Quindi, il lettore invia segnali al controllore di accesso per richiedere il permesso di attraversare il passaggio. Dopo che il controllore di accesso avrà inviato i segnali al pannello di controllo, quest'ultimo invierà un pass.

1.5.3 Dopo aver ricevuto il segnale dal controllore di accesso, il pannello di controllo invia i segnali all'indicatore di direzione e al solenoide. La freccia di direzione diventa verde. Anche il solenoide si allenta e il pedone può spingere l'asta per superare il passaggio.

1.6 Parametri relativi al prodotto

Dimensioni (mm)	FHT2000: L= 1400, L = 1310, H = 2200 FHT2400:L= 1400, L = 1370, H = 2200		
Comunicazione Interfaccia	RS232	Ingresso tensione	AC 100 - 120V/200 - 240V, 50-60Hz
Segnale di controllo in ingresso	Commutazione segnale	Uscita tensione	24 V CC
Lavoro ambiente	Interno/esterno	Relativo umidità	25% - 75%
Temperatura	-28°C~ 60°C	Velocità di passaggio	RFID: massimo 30/minuto Impronta digitale: massimo 25/minuto Viso: massimo 15/minuto Vena: massimo 15/minuto

Capitolo 2 Installazione del dispositivo

2.1 Note per l'installazione

2.1.1 Si raccomanda di installare il tornello a tutta altezza su una piattaforma di cemento di altezza compresa tra 50 e 100 mm.

2.1.2 Si raccomanda di non utilizzare il tornello a tutta altezza in ambienti corrosivi.

2.1.3 Assicurarsi che il filo di terra del sistema sia collegato in modo affidabile per evitare lesioni personali o altri incidenti.

2.1.4 Al termine dell'installazione, verificare le condizioni di collegamento del filo di terra, del gruppo di connettori per la linea di collegamento e di tutte le parti mobili con il dispositivo. Assicurarsi che il collegamento sia saldo per evitare guasti causati dal funzionamento prolungato. Se qualche vite o parte non è serrata, serrarla.

2.2 Posizione di installazione del tornello a tutta altezza

La posizione di installazione è soggetta alle dimensioni del tornello a tutta altezza, come mostrato nella Figura 2-2A.

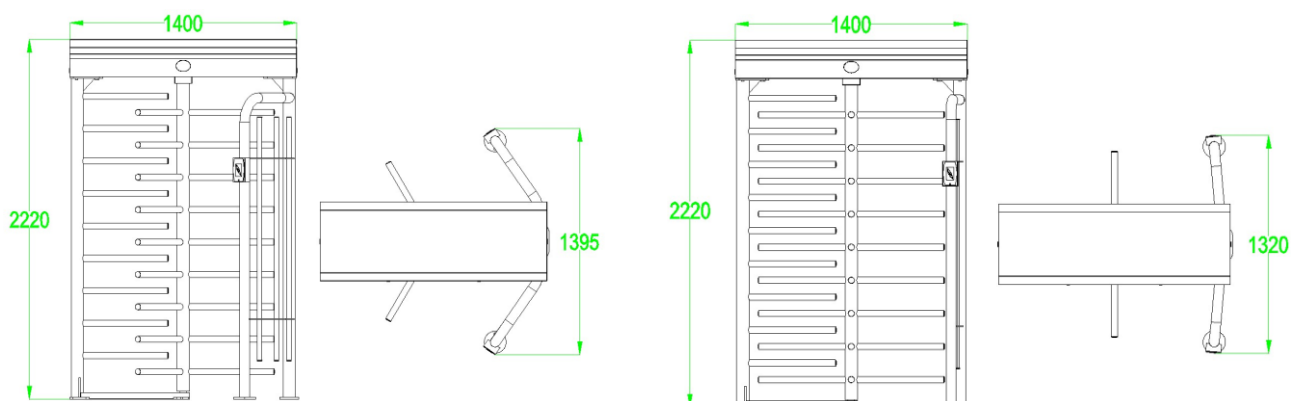


Figura2-2A

2.3 Installazione e fissaggio dei cavi

Il diagramma seguente mostra l'interfaccia del cavo nascosto. La tensione di ingresso per

questo tornello a tutta altezza è 100-120V/200-240V. Le guaine in PVC sono interrati a 100 mm sotto il suolo e l'altezza della parte esposta non è inferiore a 100 mm. Per evitare perdite d'acqua nel condotto, la bocca del condotto deve essere piegata all'indietro.

I fori di installazione delle serie FHT2300&FHT2400 sono illustrati nella Figura 2-3A e nella Figura 2-3B.

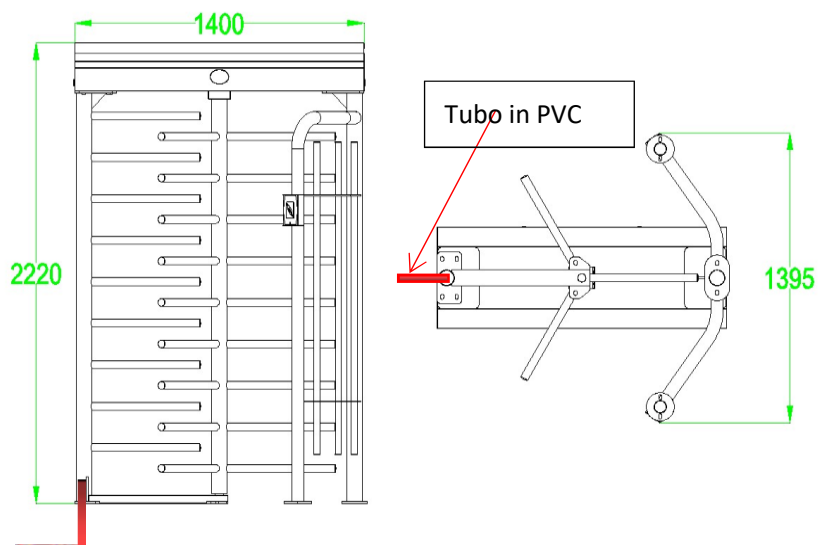


Figura2-3A

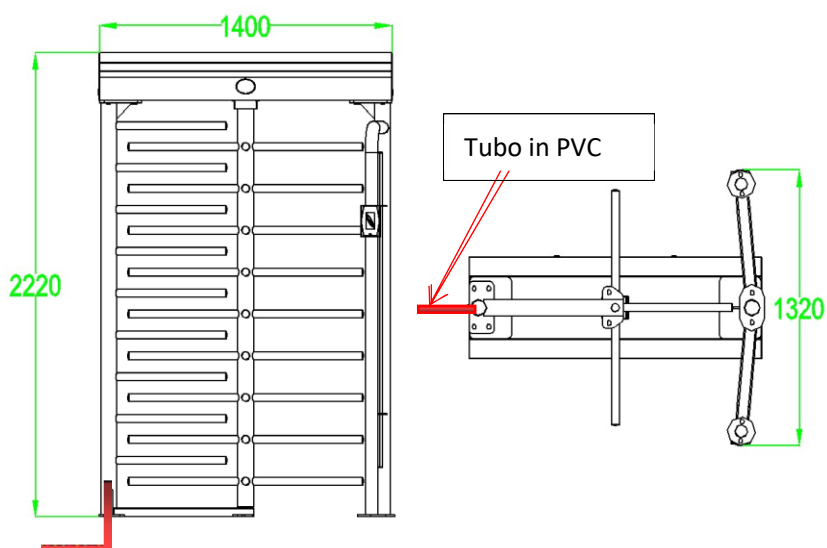


Figura2-3B

Appoggiare lo schema di installazione sul pavimento. Con la percussione, praticare i fori per le viti M12 nella posizione corrispondente. Quindi installare le viti nelle posizioni corrispondenti. Successivamente, posizionare il telaio sopra la vite e fissarlo. Successivamente, la scatola del mainframe viene fissata sul telaio. Infine, installare l'intera parte rotante al centro del telaio come mostrato nella Figura 2-3C.

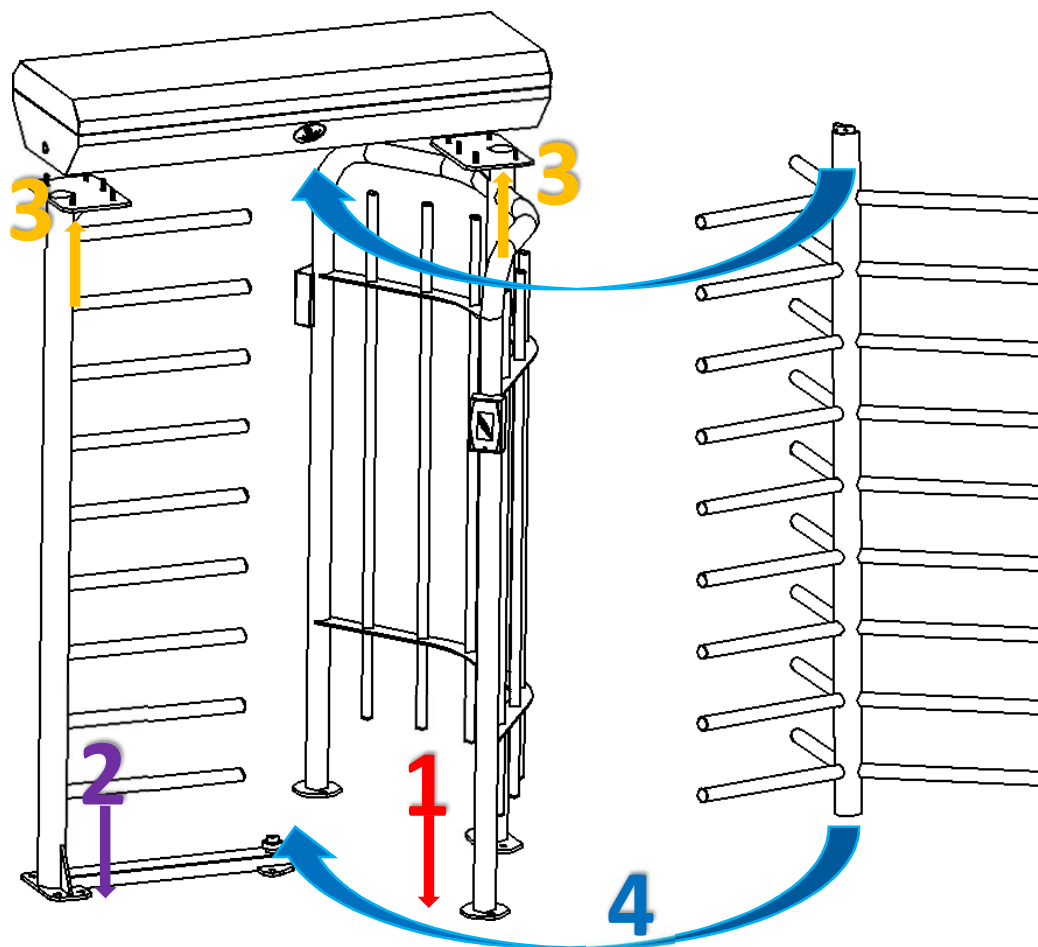


Figura2-3C

Dopo aver fissato il dispositivo, aprire la scatola del mainframe per collegare il cavo di alimentazione e il lettore. Estrarre il lettore e il cavo di alimentazione da entrambi i lati della colonna e collegarli all'interfaccia corrispondente. Lo schema di cablaggio è illustrato nella Figura 2-3D.

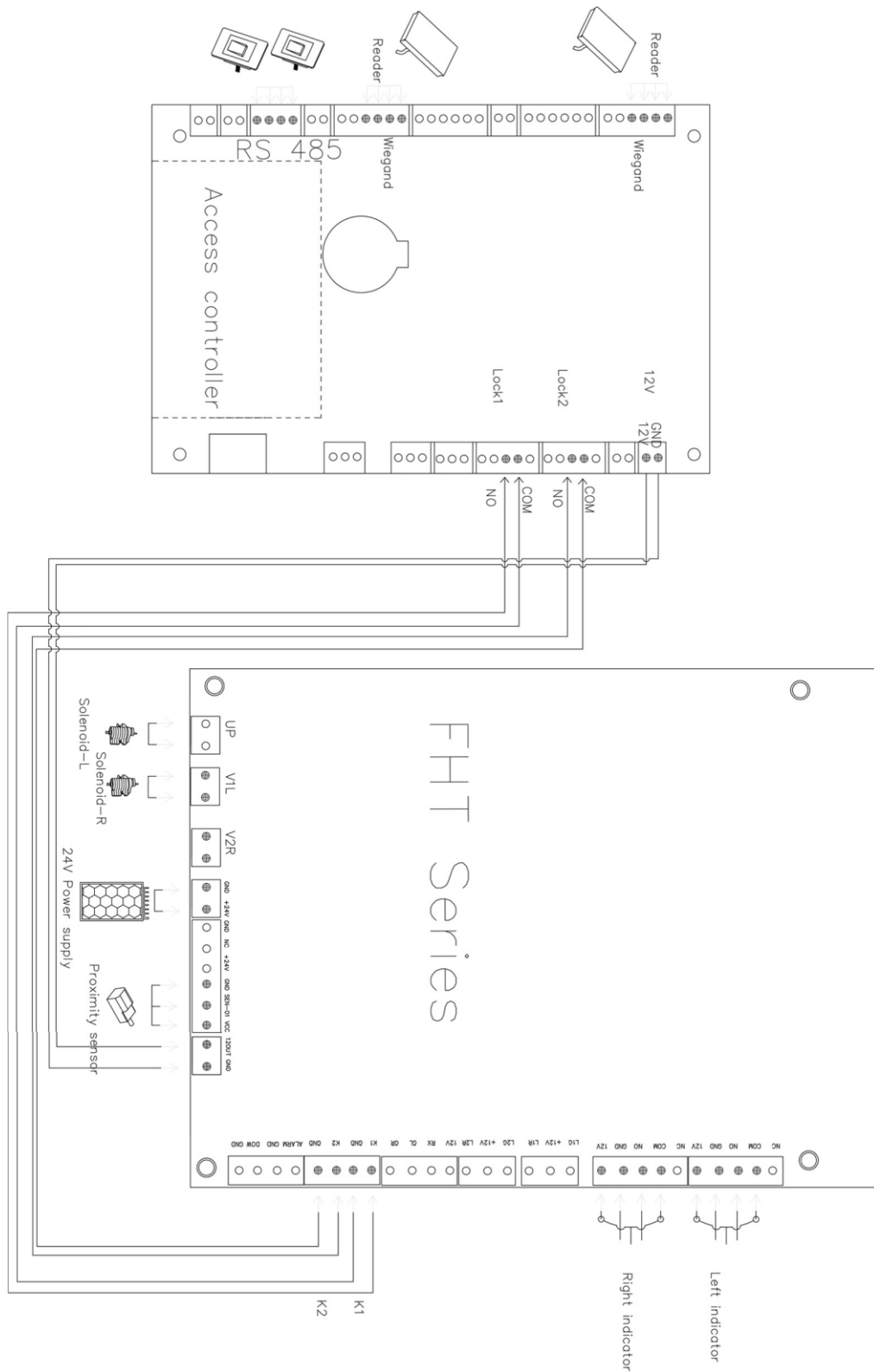


Figura 2-3D

Capitolo 3 Manutenzione del prodotto

3.1 Manutenzione della Mainframe-box

Il mainframe-box è realizzato in acciaio inox 304. Pertanto, dopo un lungo periodo di funzionamento, la sua superficie potrebbe presentare delle macchie. Per pulire il mainframe-box è possibile utilizzare una garza. Per proteggere le linee della superficie, strofinare lungo la direzione delle linee. È meglio lucidare e incerare.

3.2 Manutenzione del movimento

Prima della manutenzione, interrompere l'alimentazione. Aprire le barriere e pulire la polvere in superficie, aggiungere olio lubrificante al meccanismo di trasmissione. Controllare e serrare le altre parti di collegamento.

3.3 Manutenzione del sito

Prima della manutenzione, interrompere l'alimentazione. Controllare se la spina è allentata; se è allentata, è necessario stringerla. Non sostituire la posizione di collegamento a caso. Controllare se l'alimentazione esterna è esposta e avvolgerla. Verificare la presenza di eventuali perdite, che devono essere trattate tempestivamente. Controllare che i parametri tecnici dell'interfaccia siano regolari e sostituire per tempo i vecchi componenti elettronici.

(Attenzione: La manutenzione dei tornelli a tutta altezza deve essere effettuata da professionisti. Soprattutto per quanto riguarda il movimento e la parte di controllo elettrico, interrompere prima l'alimentazione, per garantire la sicurezza dell'operazione.)